

Suivi de Temps d'Atelier en Temps Réel

The collage displays several key windows from the GOF2 software:

- Liste des saisies:** A table listing client orders and operations with columns for Client, Commande, Opération, Début, and Heures.
- Tableau d'activité:** A grid showing employee activity across different clients and operations.
- Mise à jour fiche... (CGL):** A form for updating client information, including address, contact details, and phone numbers.
- Sélection d'éditions:** A window for selecting specific records to edit from a list of available editions.
- Saisie des paramètres:** A configuration window for setting terminal and operation parameters.
- Liste terminaux:** A list of terminals with their names and status.
- Opérations sur le terminal:** A menu for selecting specific operations to be performed on a terminal.

Grâce à ce logiciel très simple d'utilisation, suivez en temps réel l'évolution des commandes de vos clients, l'activité de vos employés, vérifiez l'adéquation de vos devis avec les actions en cours.

Vous pouvez enfin supprimer les fiches navettes qui se promènent de postes en postes avec la fâcheuse manie de s'égarer. Plus besoin d'attendre les fins de postes pour récupérer les informations sur l'avancement de vos commandes. Plus besoin de se déplacer dans les ateliers à la quête d'informations.

Le logiciel GOF2 vous permet un contrôle en temps réel depuis votre bureau.

Caractéristiques

- **Gestion de 1 à 16 terminaux ASG** par liaison RS232 ou RS422.
- **Gestion des clients et/ou commandes et/ou opérations.**
- **Saisie au terminal par liste déroulante** en fonction du paramétrage que vous définissez.

CONFIGURATION MINIMALE :

- PC 486 DX
- Windows 3.1, 95 ou supérieur
- 16 Mo de mémoire RAM
- Port série RS232

- **Ordre de la saisie modifiable** : Déterminez, par quelques clics, l'ordre d'apparition des informations sur vos terminaux. Grâce à l'optimisation des listes, créez des liens entre les employés, commandes, opérations et terminaux afin de réduire les choix possibles dans les listes déroulantes lors des saisies.

- **Visualisez à tout instant l'activité de vos employés** dans un écran unique vous indiquant les présents, les absents, les actifs, les inactifs, les commandes en cours et les opérations engagées. Cet écran est mis à jour toutes les 30 secondes.

- **Visualisez à tout instant l'état des commandes** en cours et apportez-y vos corrections.

- **Imprimez sous de multiples formats les données**, en fonction des clients, et/ou des commandes, et/ou des opérations, et/ou des employés. 411 éditions prédéterminées vous sont proposées avec une recherche par onglets. De plus, vous pouvez déterminer votre propre type d'édition et le réutiliser ultérieurement.

- **Utilisation en mode saisie manuelle** sans aucun terminal grâce à la version de démonstration téléchargeable gratuitement sur le site Vedex.

Principe de fonctionnement

Dans GOF2, vous saisissez vos clients, vos commandes, vos opérations, vos employés ainsi que le nombre et l'emplacement de vos terminaux ASG.

Vous répartissez vos employés sur les terminaux. Certains d'entre eux peuvent accéder à plusieurs terminaux. D'autres ne peuvent accéder qu'à un seul terminal. Vous répartissez, de la même manière, vos opérations.

Vous assignez les terminaux à des opérations bien particulières. Certains peuvent d'ailleurs vous servir de terminal de pointage horaire si vous disposez du logiciel de gestion de présence WST.

Créez les diverses opérations nécessaires à votre gestion (pannes, nettoyage, déplacement, etc..).

A chaque commande de l'un de vos clients, il ne vous reste plus qu'à la saisir dans GOF2 en affectant celle-ci à des terminaux particuliers et en lui affectant des employés et des opérations précis.

Lorsque l'un de vos employés démarrera le traitement d'une de ces opérations en validant sur son terminal le nom du client, et/ou le nom de la commande, et/ou le nom de l'opération, l'information sera transmise à votre ordinateur. Vous pourrez ainsi, à tout instant de la journée, suivre l'avancement de vos commandes et l'activité de vos employés.

Du point de vue employé, l'utilisation des terminaux simplifie considérablement les saisies horaires relatives aux commandes. Il est, en effet, beaucoup plus simple d'insérer une carte dans un terminal pour signaler un début ou une fin d'activité que de reporter des horaires approximatifs sur une fiche navette ayant tendance à se dégrader au passage des différents postes. De plus, les horaires transmis correspondent réellement au temps passé sur une opération.

Avec la possibilité d'entrer ou de sortir d'une opération avec la mention «Erreur», l'opérateur pourra prévenir d'une saisie erronée (ex: pointage d'un début d'activité bien après le commencement réel).

Ordre de la saisie

Saisie des paramètres

Ordre de la saisie | Présence | Personnel

Contrôle | Terminaux | Cartes | Numérotation | Validité

Type de terminaux:
 Temps réel
 Temps différé
 Saisie directe

Port série: 2

Temporisation message d'erreur: 200

Version des terminaux:
 GoF001
 GoF002

Saisie des paramètres

Ordre de la saisie | Présence | Personnel

Contrôle | Terminaux | Cartes | Numérotation | Validité

- Nouvel employé sur toutes les commandes
- Nouvel employé sur toutes les opérations
- Nouvel employé sur tous les terminaux
- Nouvelle commande sur tous les employés
- Nouvelle commande sur toutes les opérations
- Nouvelle opération sur tous les employés
- Nouvelle opération sur toutes les commandes
- Nouvelle opération sur tous les terminaux
- Nouveau terminal sur tous les employés
- Nouveau terminal sur toutes les opérations

Nouvel employé sur toutes les commandes

Saisie des paramètres

Contrôle | Terminaux | Cartes | Numérotation | Validité

Ordre de la saisie | Présence | Personnel

Valeurs pour terminal: 1 Entrée + Soudure Saisie présence

Première saisie: Clients
Deuxième saisie: Aucune
Troisième saisie: Aucune

Affichage client/commande: 8 CLIENT C COMMAND

Affichage commande/opération: 8 COMMANDE OPERATI

N° opération par défaut: 1

Saisie des paramètres

Contrôle | Terminaux | Cartes | Numérotation | Validité

Ordre de la saisie | Présence | Personnel

Valeurs pour terminal: 2 Montage Saisie présence

Première saisie: Clients
Deuxième saisie: Aucune
Troisième saisie: Aucune

Affichage client/commande: 8 CLIENT C COMMAND

Affichage commande/opération: 8 COMMANDE OPERATI

N° commande par défaut: 1 N° opération par défaut: 1

Le client, la commande et l'opération seront sélectionnés aux terminaux.

Grâce à cet écran, vous allez déterminer l'ordre d'affichage des informations sur tous les terminaux de votre installation.

Trois saisies successives peuvent ainsi être affectées à chaque terminal mais vous pouvez, bien sûr, n'en utiliser qu'une ou deux.

Vous pouvez choisir entre clients, commandes, opérations, clients et commandes ou, pour finir, commandes et opérations. Dans ces deux derniers cas, le programme vous indique l'affichage retenu qui sera transféré au terminal.

Exemple n°1: Si vous déterminez que la première saisie doit correspondre au client, la deuxième aux commandes et la troisième aux opérations, l'utilisateur devra valider un client, une commande et une

opération afin de signaler un début d'activité.

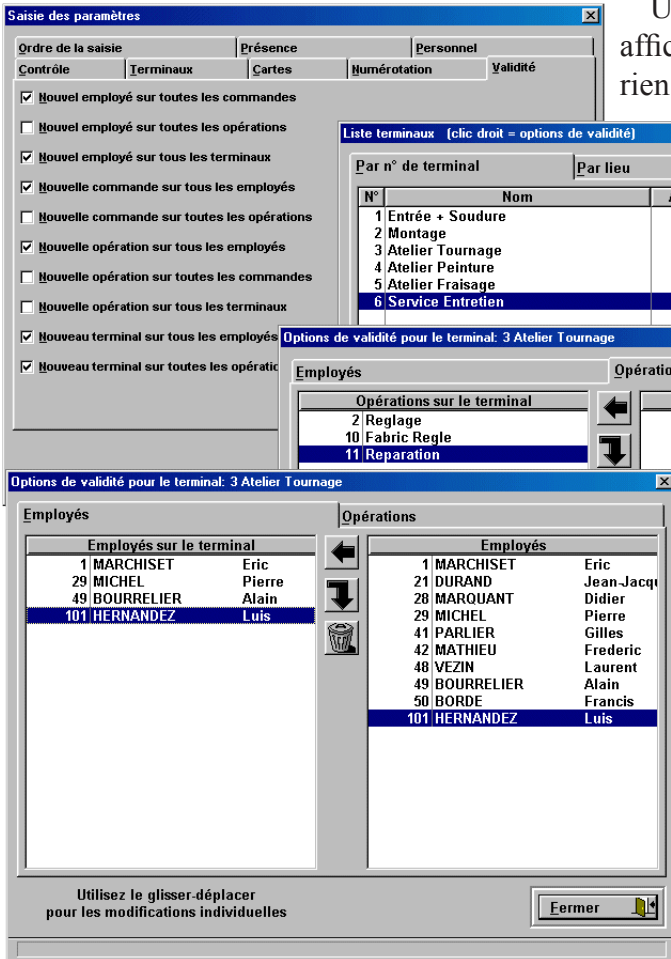
Si, par contre, vous avez déterminé qu'une seule saisie était nécessaire, à savoir les opérations, l'utilisateur n'aura qu'à valider une opération pour signaler un début d'activité. Le client et la commande correspondants seront ceux déterminés par défaut au niveau du paramétrage.

Exemple n°2: Vous déterminez qu'une seule saisie est nécessaire, à savoir commandes et opérations. Dans cet

*écran, vous déterminez, également, l'allure du message sur 16 caractères qui est transmis au terminal en allouant une portion de ces caractères à la commande et le reste à l'opération. La commande choisie étant **USINAGE TAMBOUR**, l'opération **TOURNAGE EBAUCHE**, vous réglez la séparation à 8 caractères; le message transmis au terminal sera **USINAGE TOURNAGE**.*

Dans cet écran, vous pouvez également choisir d'utiliser le terminal ASG pour le transfert des données horaires vers le logiciel de gestion de présence WST.

Optimisation des listes



Un système de liens permettant de réduire la longueur des listes affichées sur les terminaux est paramétrable par défaut en tout ou rien sur:

- un nouvel employé sur toutes les commandes
- un nouvel employé sur toutes les opérations
- un nouvel employé sur tous les terminaux
- une nouvelle commande sur tous les employés
- une nouvelle commande sur toutes les opérations
- une nouvelle opération sur tous les employés
- une nouvelle opération sur toutes les commandes
- une nouvelle opération sur tous les terminaux
- un nouveau terminal sur tous les employés
- un nouveau terminal sur toutes les commandes

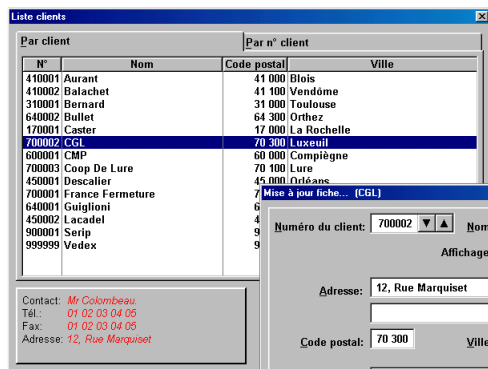
Ce mode défaut n'est valide que lors d'une nouvelle création. Un mode fin, obtenu par un clic droit dans la liste des terminaux, employés, commandes ou opérations, permet une affectation précise entre les différentes opérantes du système.

Au niveau du terminal, il en résulte une optimisation des listes et des menus réduits lors de la navigation de l'em-

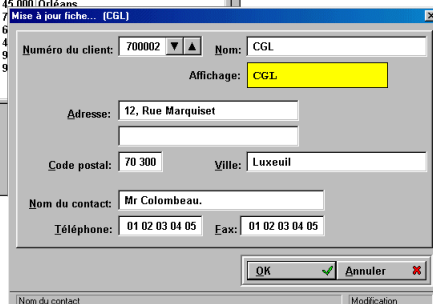
ployé.

Le processus n'étant pas figé, vous pouvez donc, à tout instant, modifier vos affectations.

Saisie des clients et des commandes

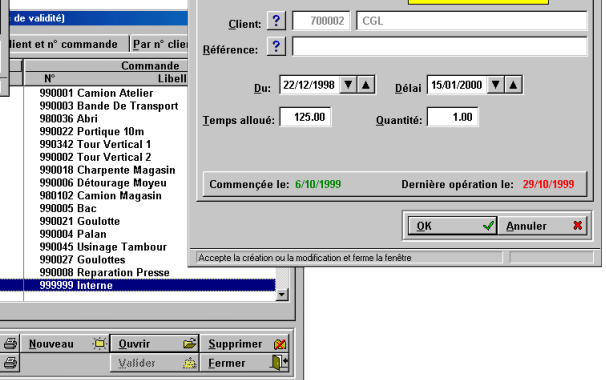


En un minimum d'opérations, rentrez dans GOF2 les coordonnées de vos clients et leurs commandes. Affectez leur des numéros d'identification.

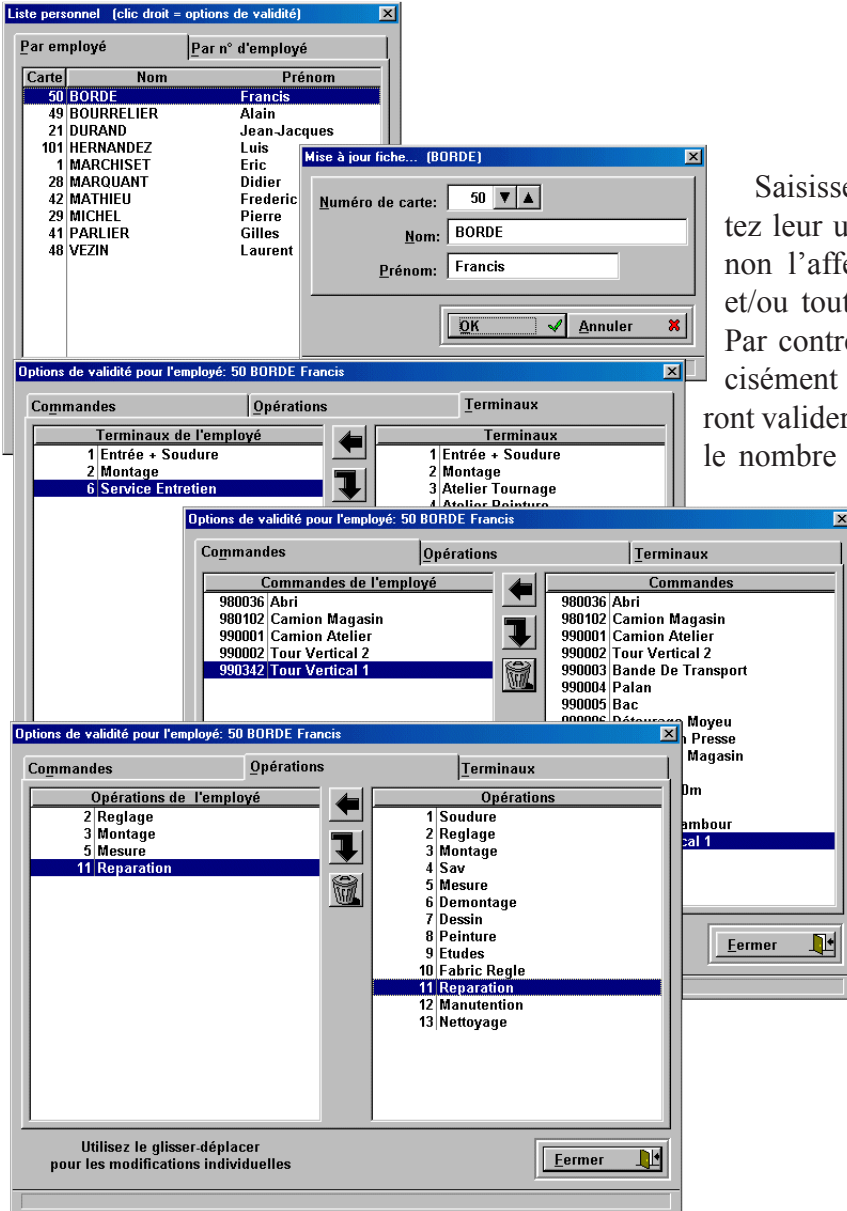


Utilisez également l'écran du fichier commandes pour vérifier si celles-ci sont soldées (affichage avec une led rouge), si elles sont en cours (affichage avec une led bleue) ou si elles sont toujours en attente (affichage avec une led jaune).

Toute nouvelle commande insérée est disponible instantanément sur les terminaux intéressés.



Saisie du personnel

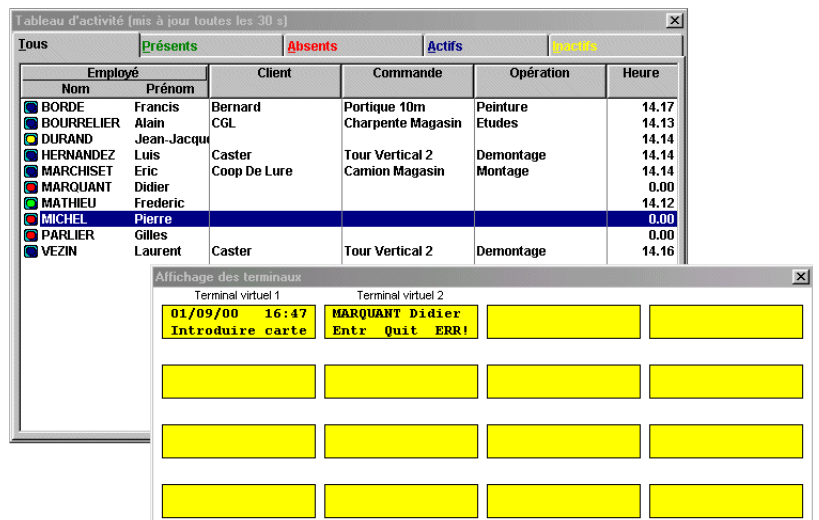


Saisissez simplement vos employés dans GOF2. Affectez leur un numéro de carte. Un mode défaut permet ou non l'affectation d'un employé sur tous les terminaux et/ou toutes les commandes et/ou toutes les opérations. Par contre, si vous le souhaitez, vous pouvez gérer précisément le nombre de terminaux sur lesquels ils pourront valider leurs horaires d'activités et, d'autre part, limiter le nombre de commandes et d'opérations qu'ils pourront réaliser. Lorsque l'employé insérera sa carte dans un des terminaux qui lui sont ouverts, la liste déroulante ne tiendra compte que des commandes et opérations qui lui sont autorisées, dans la limite de celles définies dans le terminal.

Visualisation des activités en cours

Visualisez dans un écran unique, et en temps réel, l'activité de votre société, à savoir le personnel présent (signalisation par une led verte), les actifs (signalisation par une led bleue), les absents (signalisation par une led rouge), les inactifs (en attente entre deux tâches, signalés par une led jaune), les commandes en cours de traitement et les opérations engagées sur celles-ci.

Vous pouvez également vérifier l'état du personnel en cliquant sur les onglets appropriés.



Visualisation et correction des données transmises

The 'Liste des saisies' window is divided into two panes: 'Par clients, commandes, opérations et heures de début' and 'Par employés et heures de début'. The table below shows the data from the first pane.

Client	Commande	Opération	Début	Fin
Balachet	Bande De Transport	Reglage	17/12/1998 8.44	17/12/1998 12.15
Balachet	Bande De Transport	Reglage	17/12/1998 13.59	17/12/1998 15.06
Balachet	Bande De Transport	Reglage	17/12/1998 9.03	17/12/1998 9.06
France Fermeture	Palan	Reglage	17/12/1998 8.50	17/12/1998 9.53
France Fermeture	Palan	Reglage	17/12/1998 8.51	17/12/1998 9.51

The 'Mise à jour fiche...' dialog box shows the following details for an entry:

- Employé: 50 (BORDE Francis)
- Client: 640001 (Guigliani)
- Commande: 990045 (Usinage Tambour)
- Opération: 2 (Reglage)
- Date de création: 18/12/1998
- Date début: 18/12/1998
- Date fin: 18/12/1998
- Heure début: 13.52 (13.31)
- Heure fin: 17.68 (17.41)

A tout instant, vous pouvez consulter à l'écran l'état d'avancement de vos commandes. Il vous est impossible d'apporter des corrections à une action entamée mais non terminée. Par contre, lorsque l'action est close ou vieille d'une journée, il vous est possible d'accéder à un écran de correction et d'y apporter les modifications souhaitées.

La saisie peut également être 100% manuelle.

Editions

Vous disposez de 411 possibilités d'édition, avec une recherche par onglets, vous permettant ainsi d'imprimer vos données sous de multiples formats suivant vos besoins.

Si vous ne souhaitez pas lister toutes les possibilités pour établir votre formule, GOF2 vous propose trois autres solutions:

- Utiliser la liste de vos 20 dernières éditions
- Utiliser le numéro d'identifiant unique d'une édition préalablement imprimée
- Utiliser les onglets pour composer votre choix

La recherche par onglets est un système vous permettant de créer les ruptures et les détails d'une édition.

Exemple n°1: premier onglet, **employés**
deuxième onglet, **dates**
troisième onglet, **rien**

L'édition consiste aux temps de travail journalier de chaque employé décomposés en sous totaux par dates avec un total par employés pour toutes les dates et un total général.

Exemple n°2: premier onglet, **dates**
deuxième onglet, **employés**
troisième onglet, **rien**

L'édition consiste également aux temps de travail journalier de chaque employé mais décomposés en sous totaux par employés avec un total par dates pour tous les employés et un total général.

Dans tous les cas une simulation est visible dans la partie inférieure de l'écran.

Un mode «aperçu avant d'imprimer» est également disponible.

The 'Sélection d'éditions (411 éditions disponibles)' window shows a list of editions with columns for 'N°' and 'Description de l'édition'. The selected edition is 20000, described as 'Dates - Employés - Clients - Commandes - Opérations'. Below the list, there are three preview windows showing different configurations of the report output, such as '1 Bien 2 Dat. Emp. Com. Opé. sur même ligne 3 Dates 4 Employés 6 Commandes 7 Opérations'.

Exemples d'éditions

Sélection d'éditions (411 éditions disponibles)

Accès direct | 2 Tout sur même ligne | 3 Dates | 4 Employés | 5 Clients | 6 Commandes | 7 Opérations

1 Rien | 2 Dat. Cli. Com. Opé. sur même ligne | 3 Dates | 5 Clients | 6 Commandes | 7 Opérations

1 Rien | 2 Cli. Com. Opé. sur même ligne | 5 Clients | 6 Commandes | 7 Opérations

01/02/99 J.MARTIN ABC_Sa Carter Peinture hh:mm N° 20000
TOTAL GENERAL de L'EDITION hh:mm

En heures et centièmes

Lancer l'édition

Configuration de

Edition: 43100 Employés / Dates Edition du: Vendredi 1/09/2000

Edition en heures et centièmes

Employé: 21 DURAND Jean-Jacques			
Le: Jeudi 17/12/1998			
Total sur le: Jeudi 17/12/1998			6.59
Le: Mercredi 23/12/1998			
Total sur le: Mercredi 23/12/1998			3.21
Total pour l'employé: 21 DURAND Jean-Jacques			10.20
Employé: 41 PARLIER Gilles			
Le: Jeudi 17/12/1998			
Total sur le: Jeudi 17/12/1998			4.03
Le: Vendredi 18/12/1998			
Total sur le: Vendredi 18/12/1998			9.52
Le: Mardi 22/12/1998			
Total sur le: Mardi 22/12/1998			0.26
Le: Mercredi 23/12/1998			
Total sur le: Mercredi 23/12/1998			2.12
Total pour l'employé: 41 PARLIER Gilles			16.33
Employé: 42 MATHIEU Frederic			
Le: Jeudi 17/12/1998			
Total sur le: Jeudi 17/12/1998			4.02
Total pour l'employé: 42 MATHIEU Frederic			4.02
Employé: 48 VEZIN Laurent			
Le: Jeudi 17/12/1998			
Total sur le: Jeudi 17/12/1998			3.39
Le: Lundi 21/12/1998			
Total sur le: Lundi 21/12/1998			4.11
Total pour l'employé: 48 VEZIN Laurent			7.50
Employé: 50 BORDE Francis			
Le: Jeudi 17/12/1998			
Total sur le: Jeudi 17/12/1998			5.57
Le: Vendredi 18/12/1998			
Total sur le: Vendredi 18/12/1998			8.11
Le: Mercredi 23/12/1998			
Total sur le: Mercredi 23/12/1998			2.53
Total pour l'employé: 50 BORDE Francis			17.01
Employé: 101 HERNANDEZ Luis			
Le: Lundi 21/12/1998			
Total sur le: Lundi 21/12/1998			7.13
Le: Mardi 22/12/1998			
Total sur le: Mardi 22/12/1998			0.07
Le: Mercredi 23/12/1998			
Total sur le: Mercredi 23/12/1998			1.37
Total pour l'employé: 101 HERNANDEZ Luis			8.57
Total cumulé:			64.43

Dates: 14/12/1998 à 27/12/1998 Tous les clients
Tous les employés Toutes les commandes Page: 1

L'édition ci-dessus présente un total par employé avec une décomposition par dates.

Distributeur

Ces états sont présentés en heures et minutes: évidemment, toutes les éditions peuvent être imprimées en heures et centièmes.

L'édition ci-dessous présente des totaux par dates décomposés en totaux par employés. L'écran de sélection d'éditions démontre la facilité avec laquelle tous les types d'éditions sont générés.

Edition: 34200 Dates / Employés / Clients - Commandes - Opérations Edition du: Vendredi 1/09/2000

Edition en heures et centièmes

Le: Jeudi 17/12/1998

Employé: 21 DURAND Jean-Jacques			
- 410002 Balachet - 990003 Bande De Transport - 2 Reglage	8.44	12.15	3.31
- 410002 Balachet - 990003 Bande De Transport - 2 Reglage	13.59	17.11	3.12
- 700003 Coop De Lure - 980102 Camion Magasin - 2 Reglage	12.15	12.31	0.16
Total pour l'employé: 21 DURAND Jean-Jacques			6.59
Employé: 41 PARLIER Gilles			
- 700001 France Fermeture - 990004 Palan - 2 Reglage	8.50	9.53	1.03
- 700003 Coop De Lure - 980102 Camion Magasin - 2 Reglage	9.54	12.54	3.00
Total pour l'employé: 41 PARLIER Gilles			4.03
Employé: 42 MATHIEU Frederic			
- 700001 France Fermeture - 990004 Palan - 2 Reglage	8.51	9.51	1.00
- 700003 Coop De Lure - 980102 Camion Magasin - 2 Reglage	9.52	12.54	3.02
Total pour l'employé: 42 MATHIEU Frederic			4.02
Employé: 48 VEZIN Laurent			
- 410002 Balachet - 990003 Bande De Transport - 2 Reglage	9.03	9.06	0.03
- 700001 France Fermeture - 990004 Palan - 2 Reglage	10.57	12.01	1.04
- 700001 France Fermeture - 990004 Palan - 2 Reglage	13.33	13.57	0.24
- 700001 France Fermeture - 990004 Palan - 2 Reglage	14.11	15.37	1.26
- 700003 Coop De Lure - 980102 Camion Magasin - 3 Montage	10.14	10.56	0.42
Total pour l'employé: 48 VEZIN Laurent			3.39
Employé: 50 BORDE Francis			
- 700003 Coop De Lure - 980102 Camion Magasin - 2 Reglage	9.54	11.22	1.28
- 700003 Coop De Lure - 980102 Camion Magasin - 3 Montage	13.29	17.58	4.29
Total pour l'employé: 50 BORDE Francis			5.57
total sur le: Jeudi 17/12/1998			24.40
Le: Vendredi 18/12/1998			
Employé: 41 PARLIER Gilles			
- 640001 Guigliioni - 990045 Usinage Tambour - 2 Reglage	8.11	18.03	9.52
Total pour l'employé: 41 PARLIER Gilles			9.52
Employé: 50 BORDE Francis			
- 640001 Guigliioni - 990045 Usinage Tambour - 2 Reglage	8.03	12.04	4.01
- 640001 Guigliioni - 990045 Usinage Tambour - 2 Reglage	13.31	17.41	4.10
Total pour l'employé: 50 BORDE Francis			8.11
total sur le: Vendredi 18/12/1998			18.03
Le: Lundi 21/12/1998			
Employé: 48 VEZIN Laurent			
- 310001 Bernard - 990022 Portique 10m - 11 Reparation	8.01	12.12	4.11
Total pour l'employé: 48 VEZIN Laurent			4.11
Employé: 101 HERNANDEZ Luis			
- 310001 Bernard - 990022 Portique 10m - 11 Reparation	8.14	12.01	3.47
- 310001 Bernard - 990022 Portique 10m - 11 Reparation	13.36	16.18	2.42
- 700002 C&L - 990018 Charpente Magasin - 11 Reparation	16.30	17.14	0.44
Total pour l'employé: 101 HERNANDEZ Luis			7.13
total sur le: Lundi 21/12/1998			11.24
Total cumulé:			54.07

Sélection d'éditions (411 éditions disponibles)

Accès direct | 2 Tout sur même ligne | 3 Dates | 4 Employés | 5 Clients | 6 Commandes | 7 Opérations

1 Rien | 2 Emp. Cli. Com. Opé. sur même ligne | 4 Employés | 5 Clients | 6 Commandes | 7 Opérations

1 Rien | 2 Cli. Com. Opé. sur même ligne | 5 Clients | 6 Commandes | 7 Opérations

01/02/99 J.MARTIN ABC_Sa Carter Peinture hh:mm N° 34200
Total de J.MARTIN hh:mm
Total du 01/02/99 hh:mm
TOTAL GENERAL de L'EDITION hh:mm

En heures et centièmes

Lancer l'édition

Configuration de l'impression

Fermer

Accède à la sélection

Le constructeur se réserve le droit d'améliorer les spécifications de ses matériels et logiciels sans avis préalable.

Document du 05/09/2000

Tout Vedex sur le web: www.vedex.com